



Einpressmutter

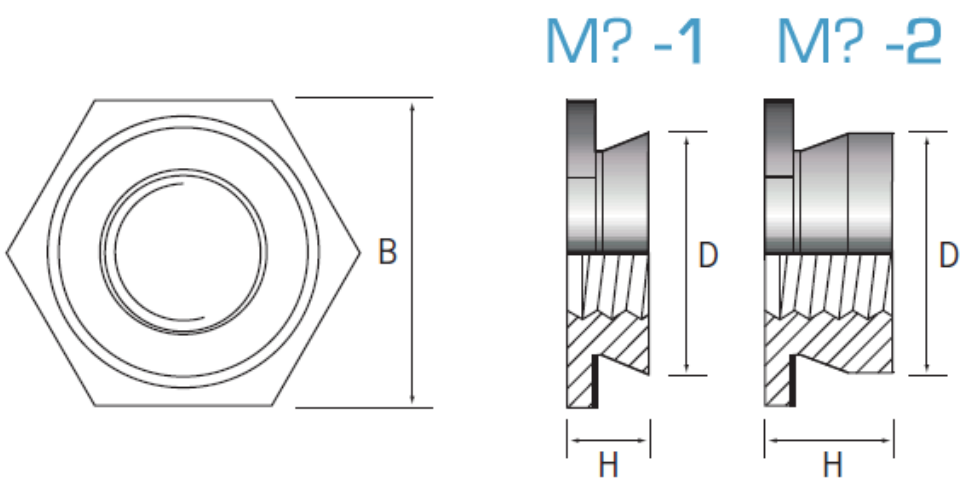
ACN-HEXF



Einpressmutter (ACN-HEXF)

Advanced Clinch Nut, Sechskant Bündig

Edelstahl 1.4305 AISI 300 Serie
Maximale Blechhärte 70 HRB



Metrisch (Abmessungen in mm)								
Gewinde	Steigung	D max	B ±0,2	H max	Min. Blechdicke	Loch Ø +0,08 -0,0	Mindestabstand	Auszugfestigkeit (N)
M2,5-1 M2,5-2	0,45	4,35	4,8	1,5 2,3	1,5 2,4	4,4	6,0	1000
M3-1 M3-2	0,5	4,35	4,8	1,5 2,3	1,5 2,4	4,4	6,0	1000
M3alt-1 M3alt-2	0,5	5,35	6,4	1,5 2,3	1,5 2,4	5,4	6,5	1100
M3,5-1 M3,5-2	0,6	5,35	6,4	1,5 2,3	1,5 2,4	5,4	6,5	1100
M4-1 M4-2	0,7	7,35	7,9	1,5 2,3	1,5 2,4	7,4	7,2	1200
M5-1 M5-2	0,8	7,85	9,5	1,5 2,3	1,5 2,4	7,9	8,8	1300
M6-3 M6-4	1,0	8,70	9,5	3,1 3,9	3,2 4,0	8,75	8,8	2800

Bitte senden Sie
Ihre Anfrage an:

Email: vertrieb@auel-gmbh.de
Telefon: +49 2354 9046 24
Adresse: Auf dem Bamberg 4
58540 Meinerzhagen



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 0910081043



Einpressmutter

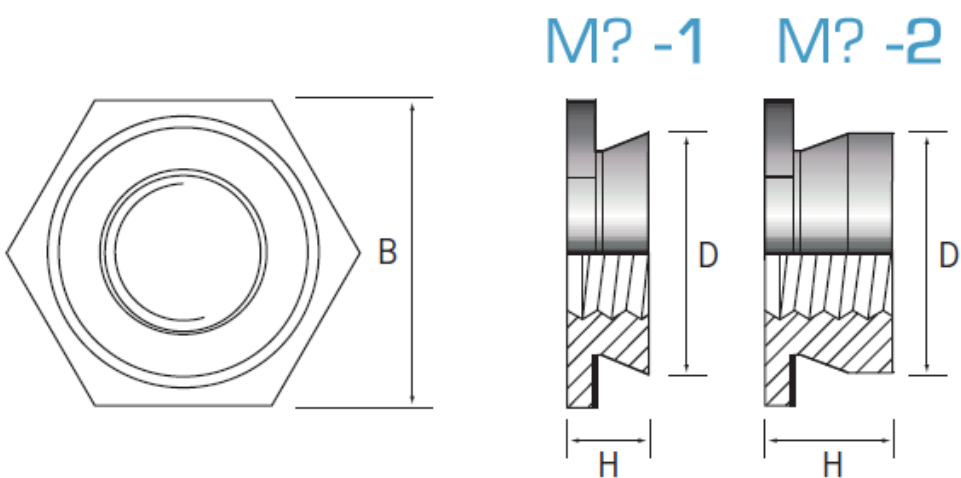
ACN-HEXF



Einpressmutter (ACN-HEXF)

Advanced Clinch Nut, Sechskant Bündig

Edelstahl 1.4305 AISI 300 Serie
Maximale Blechhärte 70 HRB



Nationale Einheitsgröße (Abmessungen in Zoll)								
Gewinde		D max	B ±0,008	H max	Min. Blechdicke	Loch Ø +0,003" -0,00"	Mindest- abstand	Auszug- festigkeit
4 -1 4 -2	Norm	.171	.18	.060 .090	.061 .091	.172	.23	200 Lbf
6 -1 6 -2	Norm	.212	.25	.060 .090	.061 .091	.213	.27	212 Lbf
8 -1 8 -2	Norm	.289	.31	.060 .090	.061 .091	.290	.28	264 Lbf
10 -1 10 -2	Norm	.311	.37	.060 .090	.061 .091	.312	.31	262 Lbf
1/4" -3 1/4" -4 1/4" -5	Norm	.343	.37	.120 .151 .182	.125 .156 .187	.344	.34	626 Lbf

Bitte senden Sie
Ihre Anfrage an:

Email: vertrieb@auel-gmbh.de
Telefon: +49 2354 9046 24
Adresse: Auf dem Bamberg 4
58540 Meinerzhagen



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 0910081043