

Einpressmutter ACN-MNS

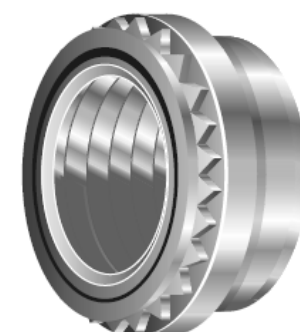
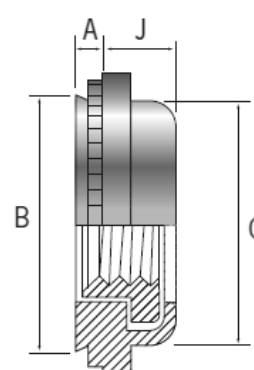
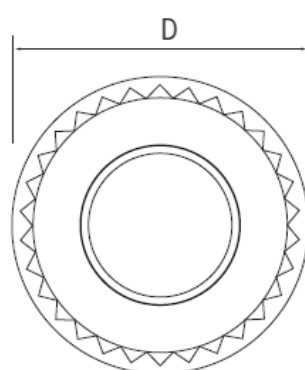


Einpressmutter (ACN-MNS)

Advanced Clinch Nut, beweglich (nicht sichernd)

Edelstahl 1.4305 AISI 300 Serie

Stahl (blank oder verzinkt) 1.0715



Gewinde	Steigung	A max	Min. Blechdicke	Loch Ø +0,08	B max	C max	D ±0,4	J max	Min. Abstand
M3-1 M3-2	0,5	0,97 1,37	1,0 1,4	7,4	7,38	7,4	9,14	3,30	7,62
M4-1 M4-2	0,7	0,97 1,37	1,0 1,4	9,4	9,38	9,3	11,2	3,30	8,64
M5-1 M5-2	0,8	0,97 1,37	1,0 1,4	10,31	10,29	10,3	11,94	4,32	9,14
M6-2	1,0	1,37	1,4	13,1	13,08	13,0	15,3	5,33	11,0

Gewinde	Blechdicke	Auszugfest. (N)	Verdrehfest. Gehäuse
M3-1 M3-2	1,0 1,6	1344 1330	9,80 17,2
M4-1 M4-2	1,0 1,6	1379 1781	17,2 22,9
M5-1 M5-2	1,0 1,6	1794 2006	17,0 23,0
M6-2	1,6	2229	36,8

Testmaterial: Stahlblech kalt gezogen

Bitte senden Sie
Ihre Anfrage an:

Email: vertrieb@auel-gmbh.de
 Telefon: +49 2354 9046 24
 Adresse: Auf dem Bamberg 4
 58540 Meinerzhagen



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 0910081043