

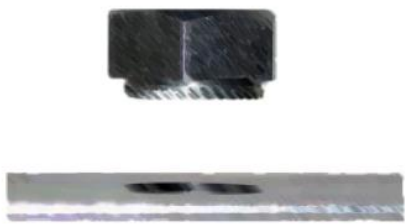
# Einpressmutter TECHNIK



## Einpressmutter (ACN-NK)

### Advanced Clinch Nut, Stirnrändel (metrisch)

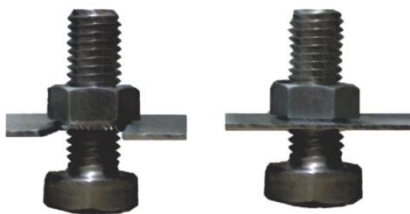
Die Einpressmutter bietet sich in diversen **Metallkonstruktionen** sowie in **Kunststoff** Formteilen als optimale Verbindung ab einer Blechstärke von **1mm** an. Um für maximale Stabilität der Verbindung zu sorgen, besitzt die Mutter einen speziell geformten **Kragen** zwischen Sechskant und Rändel. Gleichzeitig schützt dieser die Mutter vor Torsion und axialem Ausreißen. Gefertigt wird die Einpressmutter wahlweise aus Einsatzgehärtetem **Automatenstahl** oder **Edelstahl**.



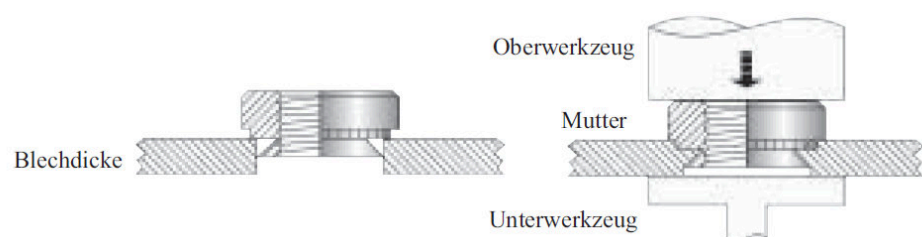
Einpressmutter über der Bohrung zentrieren. Anschließend wahlweise über einen Hammerschlag oder mittels Presse fixieren.



Durch die konische Rändelung bietet die Einpressmutter festen Halt, sobald der Kragen bündig mit der Werkstückoberfläche abschließt.



Die Verschraubung der Mutter erfolgt von der Kragenseite. Dadurch wird die Mutter weiter ins Blech gezogen und sorgt für maximale Stabilität.



Bitte senden Sie  
Ihre Anfrage an:

Email: [vertrieb@auel-gmbh.de](mailto:vertrieb@auel-gmbh.de)  
Telefon: +49 2354 9046 24  
Adresse: Auf dem Bamberg 4  
58540 Meinerzhagen



Management  
System  
ISO 9001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 0910081043