

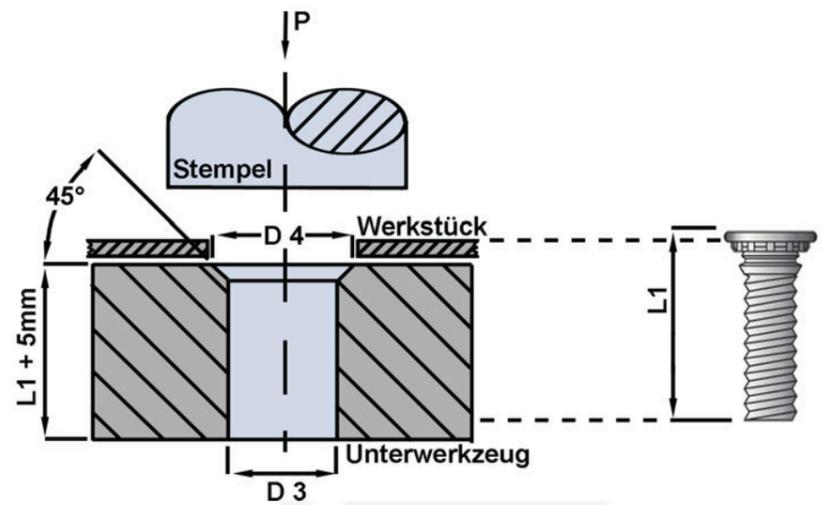


Einpressgewinde bolzen Technik



Einpressgewindebolzen

Der Einpressgewindebolzen ist die ideale Lösung für **Außengewinde**, zur Verschraubung an Ihrem Werkstück. **Beschaffenheit** und **Stabilität** der Befestigungstechnik entsprechen bei dieser Verbindung ebenfalls der von Einpressgewindebuchse und -Hülse, mit dem Unterschied, dass die Werkstückbefestigungen in diesem Fall nach der Fixierung ein *Außengewinde* aufweisen können. Der Einpressgewindebolzen wird in das Werkstück **eingesetzt** und anschließend mit maschineller Kraft von der Kopfseite **eingepresst**.



Gewinde	Bohrung D3	Ansenkung D4	A*
M2	2,1	2,6	1,5
M3 - M3,5	3,1	3,6	1,5
M4	4,1	4,6	1,5
M5	5,1	5,6	1,5
M6	6,1	7,2	2,4

* Ansenkung D4 ist nur erforderlich wenn die Blechdicke kleiner als Maß A ist. Maße in mm

Bitte senden Sie Ihre Anfrage an:

Email: vertrieb@auel-gmbh.de
 Telefon: +49 2354 9046 24
 Adresse: Auf dem Bamberg 4
 58540 Meinerzhagen



Management System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 0910081043