



# Einpressgewinde bolzen ACS-SH



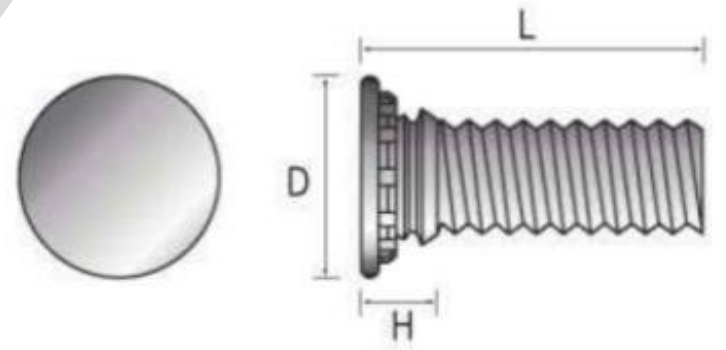
## Materialausführungen

### Einpressgewindebolzen (ACS-SH)

### Advanced Clinch Stud, Standardkopf

Edelstahl 1.4305/1.4406 AISI 300 Serie

Stahl (blank oder verzinkt) 1.0715



### Metrisch (Abmessungen in mm)

Gewinde	D	H	Min. Blechdicke	Loch $\varnothing$ +0,08 -0,0	Min. Abstand
M2,5	3,15	2,1	1,0	2,5	2,8
M3	4,6	2,1	1,0	3,0	5,6
M4	5,9	2,4	1,0	4,0	7,2
M5	6,5	2,7	1,0	5,0	7,2
M6	8,2	3,0	1,6	6,0	7,9
M8	9,6	3,7	2,4	8,0	9,0

### Nationale Einheitsgröße

Gewinde	D	H	Min. Blechdicke	Loch $\varnothing$ +0,003 -0	Min. Abstand
4	.176	.085	.040	.111	.220
6	.206	.090	.040	.137	.250
8	.237	.090	.040	.163	.280
10	.256	.100	.040	.189	.280

Bitte senden Sie  
Ihre Anfrage an:

Email: [vertrieb@auel-gmbh.de](mailto:vertrieb@auel-gmbh.de)  
Telefon: +49 2354 9046 24  
Adresse: Auf dem Bamberg 4  
58540 Meinerzhagen



Management  
System  
ISO 9001:2015

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 0910081043



# Einpressgewinde bolzen ACS-SH



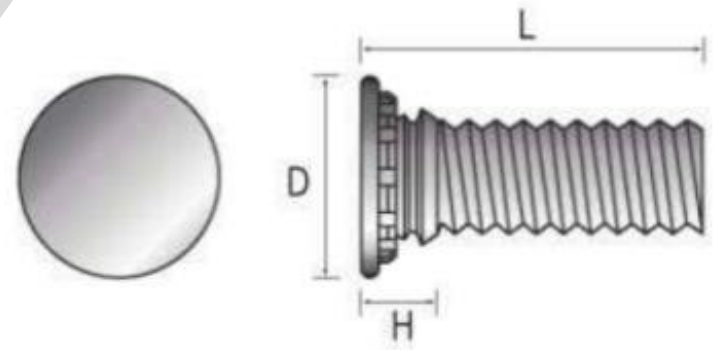
## Materialausführungen

### Einpressgewindebolzen (ACS-SH)

### Advanced Clinch Stud, Standardkopf

Edelstahl 1.4305/1.4406 AISI 300 Serie

Stahl (blank oder verzinkt) 1.0715



Metrisch in mm			
M	Blech- dicke	Torsion (Nm)	Auszug-fest. (N)*
M3	1,5	2,3	1287
M4	1,5	5,2	1847
M5	1,5	7,1	2293
M6	2,5	14,8	2689
M8	2,5	23,1	3841

Nationale Einheitsgr. in Zoll			
NE	Blech dicke	Torsion (Nm)	Auszug-fest. (N)*
4-40	0.060	21	287
6-32	0.060	44	406
8-32	0.060	59	498
10- 24	0.100	67	521

### Standardlängen in mm ( Sonderlängen auf Anfrage)

5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	30	35
---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Bitte senden Sie  
Ihre Anfrage an:

Email: [vertrieb@auel-gmbh.de](mailto:vertrieb@auel-gmbh.de)  
 Telefon: +49 2354 9046 24  
 Adresse: Auf dem Bamberg 4  
 58540 Meinerzhagen



Management  
System  
ISO 9001:2015

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 0910081043